



Durometro Portatile per metalli ARW-220

Model: 220122727

Price: 1.085,80€

Description:

Durometro ad impatto per metalli Art. ARW-220

Durometro portatile digitale compatto e semplice da utilizzare, particolarmente indicato per la misurazione della durezza su superfici solide anche di grandi dimensioni difficilmente accessibili con altri strumenti. Utilizza il metodo di misura a rimbalzo (Leeb test) con l'ausilio di uno strumento di battuta (sonda) in grado di rilevare la durezza su svariati tipi di materiale e di convertire il valore nelle principali scale di misura (rockwell B, Rockwell C, Brinell, Vickers).

Caratteristiche principali Durometro portatile ARW-220

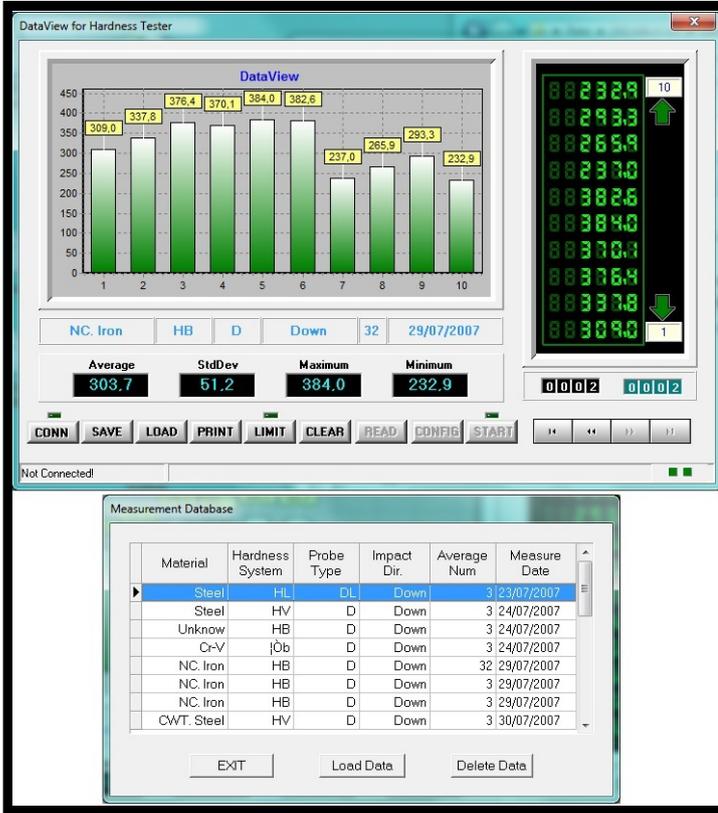
- Blocco di taratura incluso nella fornitura
- Sistema di misura a rimbalzo (Leeb Test), Strumento di battuta tipo standard "D" incluso
- Scale di misura selezionabili: Rockwell (B & C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD) Leeb (HL)
- Robusta struttura esterna di metallo
- Ampio schermo LCD retroilluminato (128x64), con tutte le funzioni e i parametri
- Menù interno in lingua "inglese"
- Memoria dati interna per 500 gruppi di misura, con 32 valori singoli per ciascun gruppo con funzione statistica, valore misurato, valore medio, la direzione della misura, data e ora
- Interfaccia dati USB, cavo e software inclusi nella fornitura ([DOWNLOAD CARTELLA SOFTWARE](#))
- Funzione valore limite: un segnale visivo ed acustico aiuta la misurazione
- Riconoscimento automatico del tipo di sensore utilizzato
- Possibilità di effettuare la misura in qualsiasi direzione, verticale, diagonale, orizzontale e capovolto
- Auto spegnimento per il risparmio energetico



specifiche tecniche Durometro per metalli ARW-220

HL Display	da 170 a 960 HLD (Sonda tipo "D" standard)
Precisione	1% (su 800 HLD)
LCD	LCD retroilluminato (128x34mm)
Risoluzione	1 HL, 1 HV, 1 HB, 0.1 HRC, 0.1HRB, 1 HSD
Peso minimo del campione testato	3Kg (sonda tipo "D")
Spessore minimo del campione testato	30mm (sonda tipo "D") inferiore in caso di utilizzo strumento di battuta tipo "C" basso impatto
Raggio minimo del campione testato	50mm (concavo/convesso) 10mm con l'utilizzo dell'anello adattatore (in dotazione)
Memoria dati	Per 500 gruppi di misura, con 32 valori singoli per ciascun gruppo, a partire dai quali si calcola il valore medio

Direzione di misura	possibili tutte le direzioni, 360° (◀▶▼)
Condizioni di utilizzo	Temperatura ambiente -10 °C/40 °C, Umidità ≤90%
Temperatura di immagazzinamento	-10°C fino a + 60°C (14 fino a 140°F)
Alimentazione	Batterie 1,5V AA (autonomia ca.100h senza retroilluminazione)
Dimensioni	132mm x 82mm x 31mm (5.9 x 3.1 x 0.9 inches)
Peso	ca. 600g (Sonda esclusa)
Kit di fornitura	<ul style="list-style-type: none">- Strumento- Sonda di battuta standard tipo "D"- Blocco di taratura standard- Spazzola pulizia sonda- Cavo USB e software DataView (DOWNLOAD CARTELLA SOFTWARE)- Manuale d'uso- Valigetta di custodia



Data Report DataView for Hardness Tester

Page: 1 / 1

Material: NC. Iron

Hardness System: HB

Impact Dir.: Down

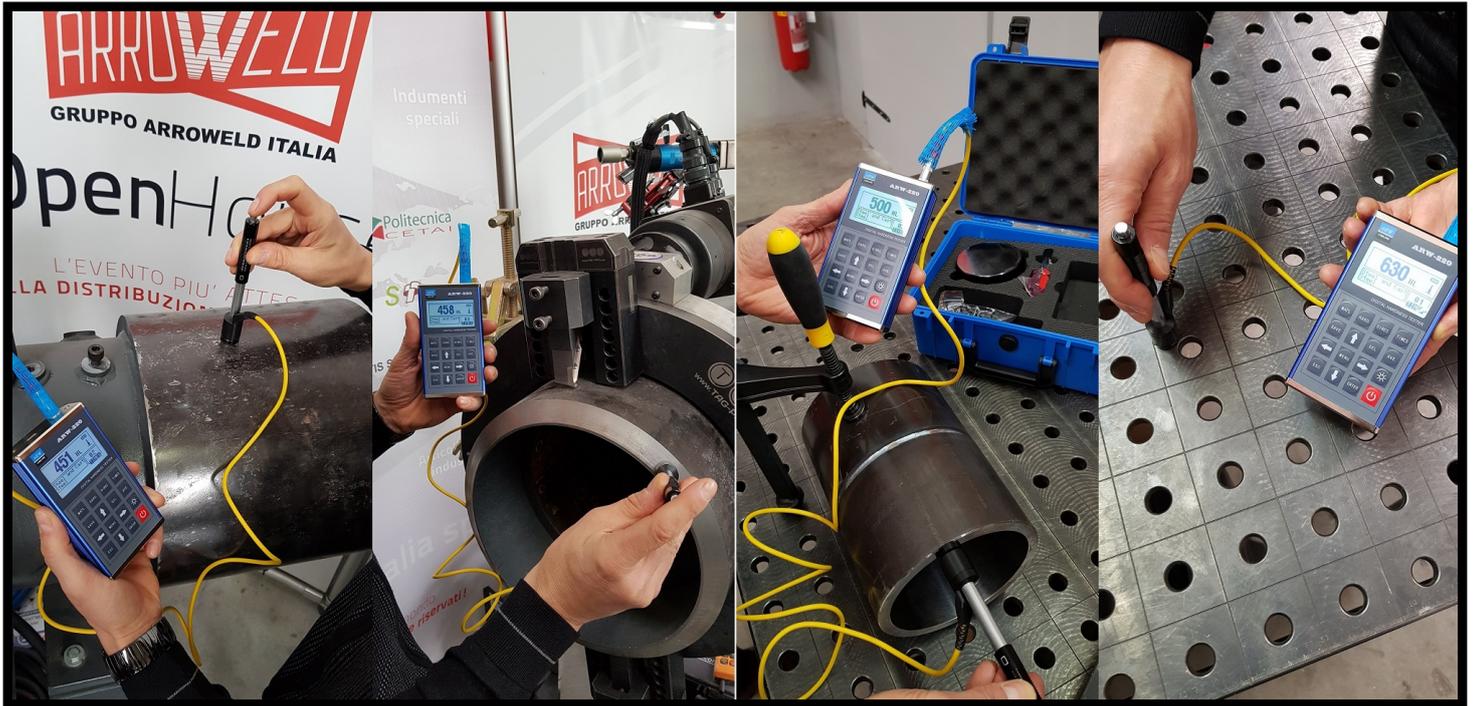
Probe Type: D

Measure Date: 29/07/2007

Average Num: 32

[1] 309,0	[2] 337,8	[3] 376,4	[4] 370,1
[5] 384,0	[6] 382,6	[7] 237,0	[8] 265,9
[9] 299,3	[10] 232,9	[11] 253,9	[12] 281,8
[13] 254,9	[14] 353,1	[15] 284,8	[16] 364,3
[17] 236,0	[18] 267,8	[19] 248,4	[20] 243,5
[21] 247,6	[22] 344,1	[23] 321,3	[24] 366,0
[25] 277,6	[26] 347,4	[27] 268,2	[28] 367,0
[29] 239,6	[30] 341,1	[31] 316,6	[32] 302,8

Average: 303,7 StdDev: 51,2 Maximum: 384,0 Minimum: 232,9



Campi di misura

Scale

Materiali:

Min

Max

Acciaio e leghe di acciaio	HRC	19,8	68,5
	HRB	59,6	99,6
	HSD	26,4	99,5
	HB	140,0	651,0
	HV	83,0	976,0
Utensili da taglio	HRC	19,8	68,5
	HV	83,0	976,0
Acciaio Inox	HRB	59,6	99,6
	HRC	19,8	68,5
	HB	140,0	651,0
	HV	83,0	976,0
Ghisa	HB	140,0	334,0
Ghisa sferoidale	HB	140,0	387,0
Leghe di alluminio	HB	30,0	159,0
Ottone (leghe di rame e zinco)	HB	40,0	173,0
	HRB	13,5	93,3
Bronzo (leghe di rame - alluminio - stagno)	HN	60	290
Leghe di rame	HB	45,0	315,00



STRUMENTO DI BATTUTA AD IMPATTO:

Il metodo a rimbalzo Leeb è uno dei quattro metodi più utilizzati per la determinazione della durezza di un metallo e la scala di misura Leeb (HL) E' definita dal rapporto della velocità del dardo impattante contenuto all'interno del Strumento di battuta (Sonda di misura) prima e dopo l' impatto col provino. Il dardo, composto tipicamente in carburo di tungsteno (diamante sintetico nelle sonde per materiali molto duri), viene caricato dalla molla nella sonda e "sparato" contro il provino, su cui rimbalza perdendo energia per deformazione plastica. La velocità del dardo viene calcolata a 1mm dalla superficie del provino e più il materiale è duro più sarà elevata.. Per calcolare la velocità si utilizza una bobina avvolta all' estremità della sonda sulla quale, il dardo magnetizzato, produce al suo passaggio un voltaggio direttamente proporzionale alla sua velocità. Attraverso opportune tabelle di conversione, dipendenti dal materiale su cui si effettua la prova, è possibile convertire la scala Leeb nelle maggiori altre scale di durezza, come HV, HRC, HRB e HB.

Specials:

Price	Start	End
841,80€	15/02/2024	